



Vakumlu Tip Pre-Expander (Ön Şişirme) Ünitesi

Batch tipi şişirmeler çalışma prensibi, sabit kiloda bir hammaddeyi belirli hacimde şişirerek hassas (yoğunluk değişimi sabit) imalata yönelik makinalardır.

Dozajlama bunkerleri tartım kontrolüne sahip tartı ünitesine sahiptir. Hassas kontrol ile sabit yoğunlukta üretim yapılması sağlanır. Dolum yerçekimi ile sağlanır.

Şişirme gövdesi AISI 304 kalite paslanmaz çelikten imal silindirik yapıdadır.

Makina karıştırıcısı AISI 304 paslanmaz çelikten imal edilmiştir ve drive ile kontrol edilebilen hız kontrolüne sahiptir. Karıştırıcı hızı optizasyonu ile farklı hammaddelerin istenilen şekilde şişirilmesi sağlanır. Dökülme ağızı alt tabanda yakın mesafede bulunmaktadır.

Buhar tankını vakum tankına boşaltan dökülme pistonları alt tarafta bulunmaktadır.

Vakum kamarası, şişirme tankının hemen altında yer almaktadır ve stabilizasyon süresini hızlandırır. Kurutma işlemi, akışkan kurutucu yatak yerine bu ünite ile gerçekleştirilir.

Bu tip ön şişirme üniteleri daha çok enjeksiyonlu üretim yapan tesislerde kullanılmaktadır.

Ünitenin hassasiyeti, şişirme proses başlangıcından 5 çevrim sonra başlar.

Dansite PLC'den kontrol edilir ve her çevrimdeki hammadde ağırlığı otomatik olarak ayarlanır.

Dansite Kontrol Ünitesi her çevrimdeki dansiteyi kontrol etmek ve ağırlığı düzenlemek için kullanılır.

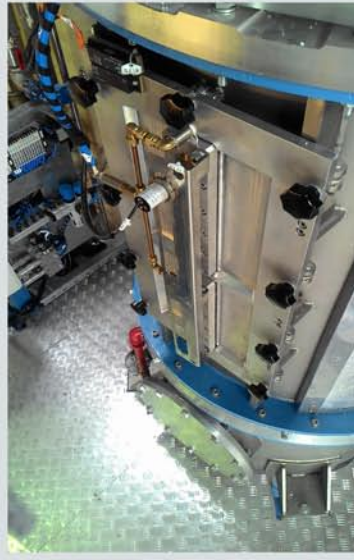
100 g/lit kadar olan yüksek dansiteleri şişirmek bu ön şişirme ünitesi ile mümkündür.





Hammadde Dolu Bunkeri Organizasyonu (5 ad.)

Operasyon sırasında herhangi bir personele gerek duymadan kullanım için.



ASM-BV 900 Ana gövde

Paslanmaz çelikten imal şişirme kamarası, şişirme 2 adet sensör ile kontrol edilir.



Makina Kullanım Panosu

Makina üzerinde Bachmann PLC kontrolü bulunmaktadır. Dokunmatik ekran ölçüsü 12". Bu ekran ile makina üretim dataları istenilen şekilde transfer edilebilir, depolanabilir ve daha sonra kullanılabilesi için reçete opsiyonu bulunmaktadır. Makina içinde standart bulunan silo otomasyon kontrolü ile istenildiğinde silolarınızı otomatik hale getirebilirsiniz.

Teknik Özellikler

Gövde çapı: 900 mm
Gövde hacmi: 0.6 m³
Vakum tankı: 0.6 m³
Vakum pompası: 7,5 kW
Hammadde emiş blowerı: 5,5 kW
ATEX sensörlü paslanmaz çelikten hammadde emiş tankı
Hammadde şinekesi
ATEX tip 1 adet seviye sensörü

Üretim Kapasitesi:
15 kg/m³ - (*)17/24 m³/saat yaklaşık 200-280 kg/saat
18 kg/m³ - (*)25/32 m³/saat yaklaşık 500-580 kg/saat
(*)Belirtilen kapasiteler yaklaşık değerler olup, hammaddeye göre farklılık gösterebilir. Kapasitelere ulaşmak için gerekli tip ve kalitede ürün kullanılmalıdır.

