



EPS Kesme Hattı

AKKAYA Levha kesme hattı, ossilasyonlu kesme özelliğine sahip, yüksek hassasiyette kesim yapabilen, modüler özelliği ile istendiği zaman ilave özelliklerin dahil edilebildiği, kolay kullanımlı ve geniş kapasiteli bir sistemdir.

Özel dizayn edilmiş ısıtmalı ve ossilasyonlu kesme özelliği aynı zamanda otomatik hız kontrolü ile donatılmıştır. Bu özellik sadece yatay kesme tellerinde bulunmaktadır.

Uzun mesafeli ossilasyon ile ossilasyon hızı ayarlanabilir olması, makinanın hızlı kesim yapmasının yanında, tel kopmasının önleniği otomatik hız kontrolü ile kesim yüzeyi kalitesi mükemmeldir.

PLC kumanda sistemi SIEMENS S-7 olup, 15" dokunmatik ekrana sahiptir. Ekran üzerinde tüm üretim parametreleri takip edilebilir ve istenirse raporlama yapılabilir veya bu bilgiler Memory Stick ile başka ortama aktarılabilir.

Makine tel koptu sensörü ile gerektiğinde kendisini otomatik olarak durdurur. (Yatay kesim)





Blok Yükleme Ünitesi

Kesme hattının sürekli beslenmesini sağlar. Sistem 90° olarak kesme hattına uygun olarak pozisyonlanır. Kesilecek bloklar operatör tarafından forklift yardımı ile bu konveyörün üzerine konulur. Her blok kesiminden sonra boşalan yer doldurulur. Toplam boy 5 blok beslemesine uygundur.



Blok Devirme Ünitesi

Blok besleme konveyöründen gelen dikey pozisyondaki blokların, hidrolik hareketli platform vasıtası ile kesme hattı başlangıcına yatırılması sağlanır ve merkezleme pistonları kesime hazır hale getirilir. Blok aralarındaki mesafe 35-40 cm'dir. Buradan bloklar yatay kesme istasyonuna gönderilir.



Ossilasyonlu Yatay Kesme Ünitesi

Otomatik tel dizgi ünitesi ile teller istenilen kalınlıkta çok hızlı olarak dizilir. Ossilasyonla kesim ile kesim sırasında yakılan ürün daha azdır ve daha düzgün kesim yüzeyi elde edilir.

Teller servo kontrollü robot ile istenilen kalınlıkta dizilir, tellerin kilitlenmesi pnomatik basınçlı hava ile yapılır. 62 tel dizme kapasitesine sahip olan robot, 62 teli 2 dakikanın altında dizer. Bu ünitenin toplam yüksekliği 4 metredir. Robot istenildiğinde minimum 10 mm olacak şekilde 62 teli herhangi bir el müdahalesi olmaksızın, sıfır hata ile dizgi yapabilir.

Bu istasyon aynı zamanda AWP-otomatik hız kontrolüne sahiptir. Bloklar, zincir tahrikli konveyör üzerinde maximum kesim hızında kesim yaparken, herhangi bir nedenle teller gerilmeye başladığında tellerin gerildiğini algılayıp, otomatik olarak kesim hızını gerektiği kadar yavaşlatır. Sistem PID kontrole sahiptir. Bu özellik her zaman yüksek verimde, yüzey kalitesinde kesim yapmayı sağlar. Tellerin kopması en aza indirilir.



Alt ve Yan Yüzey Hurda Toplama

Vakum emişli tambur ile blok alt yüzeyinden çıkan artık levha, kesme hattının altında bulunan hurda 1400 mm genişliğinde konveyörüne yönlendirilir. Yan yüzeylerden çıkan hurdalar yan yönlendirme kabini ile yine aynı konveyör üzerine yer çekimi ile düşer. Konveyörün sonunda bulunan ön kırıcıya otomatik olarak taşınırlar.



Üst Hurda Toplama Ünitesi ve Ön kırıcı

Vakum emişli tambur ile blok üst yüzeyinden çıkan artık levha, kesme hattının üstünde bulunan 1400 mm genişliğinde hurda konveyörüne yönlendirilir ve dişli zincir yardımı ile ön kırıcıya yönlendirilir. Hurdalar buradan geri dönüşüm hattına transfer edilir.



Otomatik İstifleme Ünitesi

Otomatik tel dizgi sistemine sahip olan makinalarda kullanılabilir. Düşey kesme sonrası, motorlu nihai ürün çıkış konveyörden sonra montaj edilir. İkili paket istifleme özelliğine sahip bu sistem, tel dizgi sistemi ile beraber hareket eder. Dizilen tel sayısına göre istifleme özelliğine sahiptir.

Teknik Özellikler

Makina Tipi	AKH 2000	AKH 3000	AKH 4000
Blok Kesim Ölçüleri (mm)	2075 x 1300 x 1300	3100 x 1300 x 1300	4100 x 1300 x 1300
Hat Ölçüleri (m)	2. 5 x 27 x 5	2. 5 x 31 x 5	2. 5 x 36 x 5
Kesme Hızı			
10 kg/m ³ (m/dk)	1. 8-2. 0	1. 8-2. 0	1. 8-2. 0
16 kg/m ³ (m/dk)	1. 5-1. 9	1. 5-1. 9	1. 5-1. 9
20 kg/m ³ (m/dk)	1. 2-1. 6	1. 2-1. 6	1. 2-1. 6

Diğer ölçüler için tarafımızla irtibata geçiniz

Bu değerler çok iyi dinlenmiş, geri dönüşümsüz bloklar ile otomatik hız kontrolüne sahip makinalarda tavsiye edilen hızlardır.